

14100 CPH

KE-1080

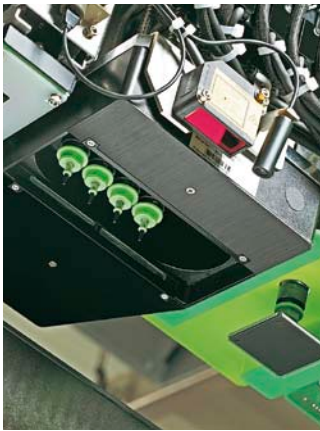
High-speed Flexible Mounter

Unsere modulare Fertigungslinie setzt neue Maßstäbe für Produktivität, Flexibilität und Zuverlässigkeit.

LOWEST COST
OF OWNERSHIP

JUKI

Gleich, ob es um ultraschnelle und hochgenaue Bestückung kleinster Bauteile oder um die Handhabung von Sonderbauelementen geht – unser höchstflexibles Leistungsangebot ist für jede Applikation die richtige Investition.



High-speed Flexible Mounter

KE-1080

- Bestückkopf:
 - Multi Nozzle Laserkopf (4 Sauger)
 - Präzisionskopf zur optischen Zentrierung (1 Sauger)
- Bestückleistung (max.):
 - 14.100 BE/h Laserzentrierung (IPC 9850)
 - 1.750 BE/h optische Zentrierung
 - 3.400 BE/h optische Zentrierung MNVC (optional)
- Bauelemente-Spektrum:
 - 01005 - 74 x 74 mm oder 50 x 150 mm
- Komponentenhöhe (max.):
 - 20 mm
- Bestückgenauigkeit:
 - $\pm 50 \mu\text{m}$ (Cpk ≥ 1) Laserzentrierung
 - $\pm 30 \mu\text{m}$ (Cpk ≥ 1) optische Zentrierung
 - $\pm 40 \mu\text{m}$ (Cpk ≥ 1) optische Zentrierung MNVC
- Leiterplattenabmessung (max.):
 - 510 x 360 mm



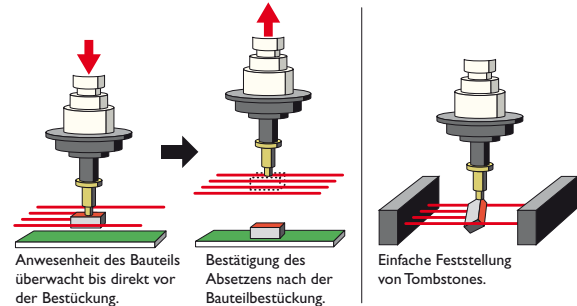
Laserzentrierung

JUKIs LNC60 Lasersensor – Bestückung mit höchster Geschwindigkeit und Qualität

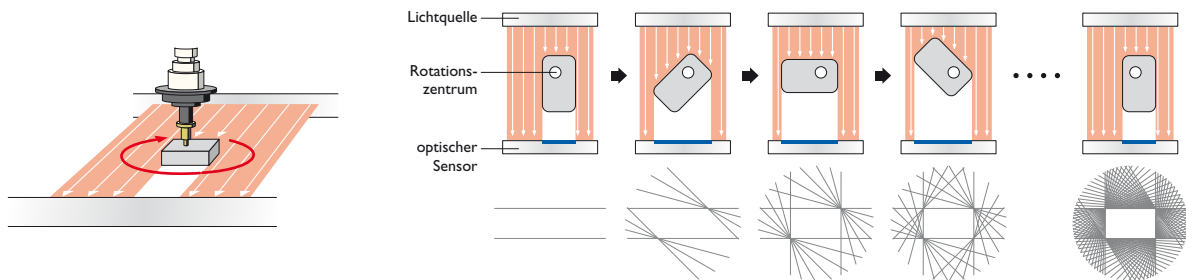
Der LNC60 Lasersensor ist in seiner Fähigkeit, Bauteile von 01005 bis 33,5 x 33,5 mm zu zentrieren, einzigartig. Das Lasersystem zentriert ein breites Spektrum an Bauteilen präzise und schnell, von kleinsten, extrem dünnen Chipbauteilen bis zu kleinen QFPs, CSPs und BGAs.

Funktion zur Bauteilprüfung verbessert Bestücksicherheit

Da sich der Laser auf dem Kopf befindet, kann er auch dazu verwendet werden, die Anwesenheit der Bauteile während der gesamten Zeit, vom Aufnehmen bis zum Platzieren, zu überwachen. Dies ist bei reiner Vakuumüberwachung schwierig zu realisieren. Somit wird die Bestücksicherheit verbessert, da das Absetzen des Bauteils nach der Bestückung nochmals bestätigt wird.



LNC60 Mit diesem Konzept in der Bauteilzentrierung werden vier Bauteile gleichzeitig zeitneutral zentriert.

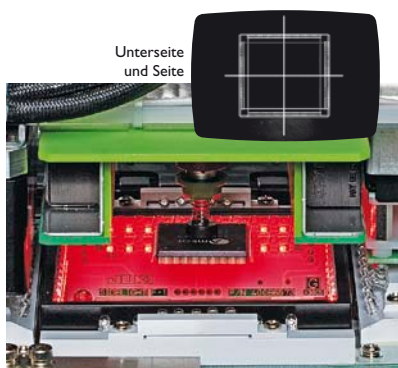
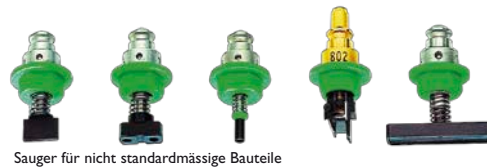


Das sogenannte Tangential Line Centering™ erlaubt sowohl ein grösseres Bauteilspektrum als auch eine höhere Genauigkeit. Der LNC60 vermisst Mittelpunkt, Abmessungen und Winkelkorrektur der Bauteile in einem einzigen Durchgang. Das Layout wurde vereinfacht und ermöglicht eine grössere Zuverlässigkeit bei flacherem und leichterem Gehäuse.

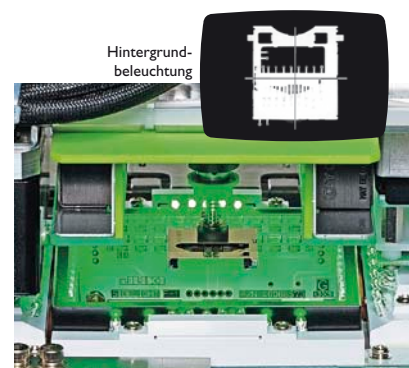
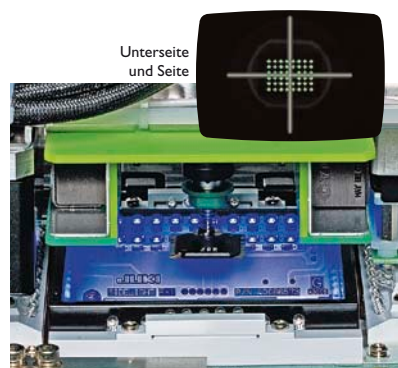
Optische Zentrierung

Optischer Präzisionskopf oder MNVC (Multi-Nozzle Vision Centering) Option

Die Zentriermethode kann anhand der Bauteiltypen, -formen und -materialien gewählt werden. Die Laserzentrierung wird für die Hochgeschwindigkeitsbestückung von kleineren Bauteilen verwendet. Das optische System wird genutzt, wenn eine Lead- oder Ball-Erkennung nötig oder wenn das Bauteil zu gross für den Laser ist. Viele Saugertypen sind verfügbar für nicht standardmässige Bauteilformen und bieten so eine unübertroffen gute Bauteilhandhabung.



optische Erkennung



Technische Daten

Eckdaten		Modell	KE-I080L
Leiterplattengrösse	Grösse L (410 × 360 mm)		○
	Grösse L-Wide (510 × 360 mm) ¹⁾		○
	(andere Grösse auf Anfrage)		○
Bauteilhöhe	12 mm		○
	20 mm		○
Bauteilgrösse	Laserzentrierung		01005 bis 33,5 × 33,5 mm
	optische Zentrierung		1,0 × 0,5 mm bis 74 × 74 mm oder 50 × 150 mm
Bestück- geschwindigkeit	Chip (IPC9850)		14.100 BE/h
	IC		1.750 BE/h MNVC 3.400 BE/h
Bestückgenauigkeit	Laservermessung		±50 µm (Cpk ≥ 1)
	Optische Vermessung		±30 µm (±40 µm MNVC)
Feederplätze			max. 80 (8 mm Tape Feeder)
Spannungsversorgung			200 bis 415 VAC, 3 Phasen
Scheinleistung			3 kVA
Betriebsdruck			0,5 ±0,05 Mpa
Luftverbrauch			max. 345 l/min
Maschinenabmes- sungen (B×T×H) ²⁾	Grösse L		1.500 × 1.500 × 1.490 mm
	Grösse L-Wide		1.730 × 1.600 × 1.490 mm
Gewicht	Grösse L		ca. 1.590 kg
	Grösse L-Wide		ca. 1.660 kg

1) Grösse L-Wide ist optional

2) Die angegebenen Maschinenabmessungen gelten für eine Förderhöhe von 950 mm

Weltweit ein führender Anbieter

JUKI ist einer der weltweit führenden Hersteller von SMD Bestückungsautomaten. Die innovativen und zuverlässigen Kundenlösungen werden entsprechend der individuellen Kundenbedürfnisse entwickelt und sind darauf ausgelegt, dem Kunden niedrigste Produktionskosten – Lowest Cost of Ownership – zu garantieren. Mit dieser Philosophie erreicht JUKI nachweislich ein Höchstmass an Kundenzufriedenheit.

Was wir unter Lowest Cost of Ownership verstehen

Beim Entscheid zur Beschaffung eines Bestückungsautomaten werden oft nur die Investitionskosten und die theoretische Bestückleistung berücksichtigt. Auf die gesamten Produktionskosten haben jedoch noch viele weitere Faktoren einen entscheidenden Einfluss. So können Service, Ersatz- und Verschleisssteile einen grossen Kostenanteil ausmachen. Die praktische Produktionsleistung wird massgebend durch Umrüst- und Ausfallzeiten sowie der Differenz zwischen theoretischer Bestückleistung und reellem Durchsatz der Produktion bestimmt. Unterhalt, Programmierung und Schulung schlagen sich in den Lohnkosten nieder. Dank der langjährigen Erfahrung mit flexiblen Bestücksystemen für mittlere bis hohe Volumen hat sich JUKI eine ausserordentliche Kompetenz erarbeitet. Marktdaten haben gezeigt, dass JUKI-Systeme im Vergleich mit Produkten anderer Hersteller bezüglich höchster Zuverlässigkeit und tiefsten Produktionskosten absolute Weltspitze sind.

Auswahl verfügbarer Optionen

Bilderkennungssystem	Multi-Nozzle Vision Centering (MNVC) / Hochauflösende Kamera (HRC) / Schlechtnutzenerkennung / Höhenmesssystem (HMS)
Bedienweise	Bedieneinheit für Rückseite
Transportstrecke	automatische Leiterplattenbreiteneinstellung (AWA)
Sonstige	FCS Kalibrierwerkzeug / Feederpositionsanzeige (FPI) / Blue Light Kit / Grösse L-Wide
Software	externe Programmierereinheit (EPU) / Host Line Computer (HLC) / Datenkonvertierungs Software (Flexline CAD) / Antivirus / Intelligent Shopfloor Solutions (IS)
Bauteilhandhabung und Feeder	Matrix Tray Server TR-5 / Matrix Tray Wechsler TR-6 / Matrix Tray Halter / Dual Tray Server TR-1 / Tape Feeder / Bulk Feeder / Stick Feeder (SF/SW/MBF) / ATF (spleissbare Tape Feeder) / Feederwagen / Feederkalibrations-Jig mit Monitor / IC Rückführband / Abfallbox / Anschlussbox

* Details finden Sie in der Produktspezifikation.

EUROPA

Hauptsitz
Solothurn, Schweiz
Telefon +41 32 626 29 29

Nürnberg, Deutschland
Telefon +49 911 93 62 660

Crawley, England
Telefon +44 (0) 1293 59 22 70

AMERIKA

Hauptsitz
Morrisville, NC
Telefon +1 (919) 460 0111

ASIEN

Juki Corporation
Tokyo, Japan
Telefon +81 3 3480 3371

Für den Standort der nächstgelegenen Niederlassung kontaktieren Sie bitte unseren Hauptsitz oder informieren Sie sich auf unserer Webseite:

www.jas-smt.com

