

GL

Vollautomatischer Schablonendrucker

PMAXII

Vollautomatischer Grossformat-Schablonendrucker



Hochwertige Schablonendrucklösungen von JUKI



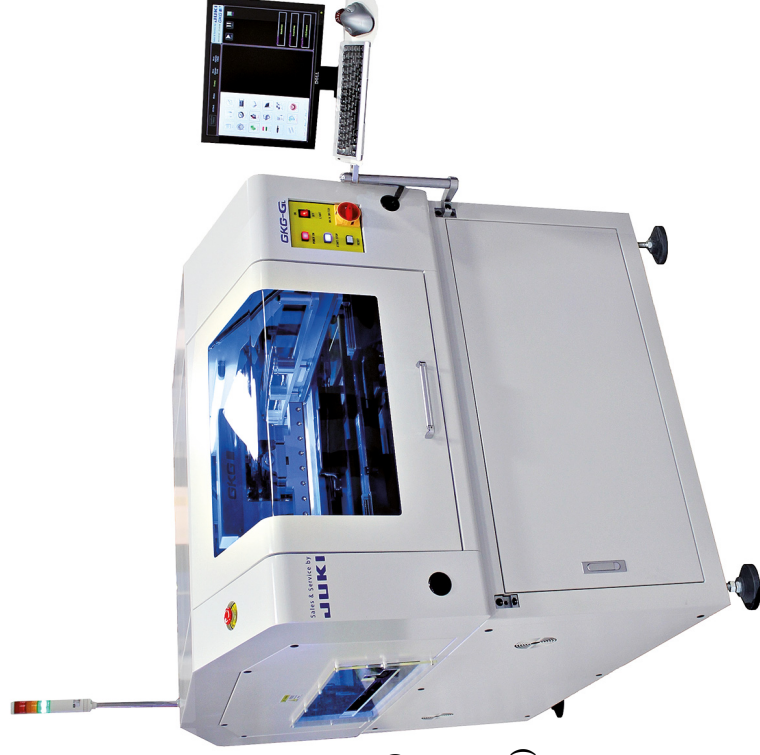
leads to

LOWEST COST
OF OWNERSHIP

JUKI®

A Partnership You Can Count On
Verkauf und Service durch JUKI - drei Jahre Garantie!

GL Vollautomatischer Schablonendrucker



- Max. Leiterplattengröße: 510 x 510 mm (L x W)
- Stabiles, unverwüstliches Maschinengehäuse (Gewicht: 1,200 kg)
- Einstellbare Schablonenrahmengröße (min. 480 x 500 mm, max. 737 x 737 mm)
- Autom. Anpassung der Leiterplattenbreite (einstellbar)
- Patentiertes, automatisches Leiterplattenklemmsystem "Flexible Auto Clamp" (FAC)
- Speicherfunktion der Schablonenposition für einfache und schnelle Wechsel "Stencil Position Memory" (SPM)
- Autom. Schablonenreinigung (trocken/nass/Vakuum)
- Automatische 2D-Inspektion des Pastendrucks
- Benutzerfreundliche Software auf Windows XP Betriebssystem

PMAXII Grossformat Vollautomatischer Schablonendrucker



- Max. Leiterplattengröße: 1220 x 800 mm (L x W)
- Stabiles, unverwüstliches Maschinengehäuse (Gewicht: 1,800 kg)
- Einstellbare Schablonenrahmengröße (min. 737 x 737 mm, max. 1300 x 850 mm)
- Automische Anpassung der Leiterplattenbreite (einstellbar)
- Patentiertes, automatisches Leiterplattenklemmsystem "Flexible Auto Clamp" (FAC)
- Speicherfunktion der Schablonenposition für einfache und schnelle Wechsel "Stencil Position Memory" (SPM)
- Automatische Schablonenreinigung (trocken/nass/Vakuum)
- Automatische 2D-Inspektion des Pastendrucks
- Benutzerfreundliche Software auf Windows XP Betriebssystem

Präzision

Die GL und PMAXII Drucker verwenden einen patentierten, mathematischen Berechnungsalgorithmus, um auf den Maschinen höchste Genauigkeit bei der Druckausrichtung sicher zu stellen.

Unabhängig einstellbarer Anpressdruck für vordere und hintere Rakel

Der Anpressdruck kann frei programmiert werden und auf jeweilige Prozess-erfordernisse hin angepasst werden. Ungleichmaiger Lotpastenauftrag wird dadurch vermieden.

Leiterplattenklemmung von oben oder seitlich

Durch Klemmung der Leiterplatte von oben können insbesondere dünne oder leicht verzogene Leiterplatten sicher geklemmt werden. Durch seitliche Klemmung bei normal dicken Leiterplatten können diese während des Druckvorgangs gegen die Schablone gedrückt werden. Dies garantiert gleichmaigen Lotpastenauftrag.

Reinigungssystem

Die Schablonenreinigung kennt 3 Betriebsarten: nass, trocken, Vakuum. Jede Betriebsart kann individuell programmiert oder in jeglicher Art kombiniert werden, so dass eine Reinigung nach einer bestimmten Anzahl von Produktionszyklen automatisch erfolgt. Wenn eine automatische Reinigung nicht notwendig ist, erlaubt das System innerhalb des Operationsmenus auch eine manuelle Reinigung.

2D Lötpasten Inspektionssystem

Das 2D Inspektionssystem zeigt im laufenden Druckprozess sofort Fehler bezüglich Position und Vollständigkeit der gedruckten Lotstellen auf.

Automatische Leiterplattendickenkontrolle

Die Anpassung der Leiterplattendicke erfolgt uber Bewegung des Hubtisches. Zur dynamischen Einstellung des Hubtisches werden Linearmotoren verwendet. Dieser äusserst feine Bewegungs- und Blockiermechanismus garantiert eine höhere Präzision während des Druckprozesses.

Rakelsystem

Dualmotoren mit doppelter Linearführung verbessern die Leistung und erhöhen die Lebensdauer des Rakels. Ein spezielles Rakelblatt mit eingebauten Berührungssensoren ermöglicht eine Closed-Loop-Rakeldruck-Kontrolle (optional).

Hubtisch

Der solide Gu-Hubtisch ermöglicht Langzeitstabilität auch bei permanentem Betrieb des Druckers im 3-Schichtbetrieb.



Verwindungssteife Rakelaufnahme aus Gustahl



Na-/Trockenreinigungssystem mit Absaugung durch Vakuum



Automatische Leiterplattendickenkontrolle mit "Top and Side" Halterung



Solider Gu-Hubtisch

GL & PMAXII Spezifikation

Drucken

Artikel/Modell	GL	PMAXII
Schablonenrahmen	min. Grösse 480 x 500 mm max. Grösse 737 x 737 mm	737 x 737 mm 1500 x 1250 mm
LP	min. Grösse 50 x 50 mm max. Grösse 510 x 510 mm	100 x 65 mm 1220 x 800 mm
LP Dicke	0.4 – 6 mm	0.4 – 10 mm
LP Verzug	max. 1% (diagonal)	max. 1% (diagonal)
LP Kantenabstand	3 mm	5 mm
LP Gewicht (Max.)	5 kg	10 kg
LP Unterseitenabstand	23 mm	23 mm
GAP (snap off)	0 – 10 mm	0 – 10 mm
Zuführhöhe	950 ±20 mm	950 ±20 mm
Zuführrichtung	L>R, R>L, R>R, L>L (in Software programmierbar)	L>R,R>L,R>R,L>L (in Software programmierbar)
Zuführgeschwindigkeit	max. 1500 mm/s	max. 1500 mm/s
LP-Breiteneinstellung	automatisch	automatisch
LP Dickeneinstellung	automatisch	automatisch
I/O Interface	SME/MA	SME/MA
LP Positionierung	Systemunterstützung magnetische Stifte, Unterstützungsblock & Vakuum Halterungssystem	magnetische Stifte, Unterstützungsblock & Vakuum von oben und seitlich geklemmt
Druckerkopf	2 unabhängige motorisierte Rakelköpfe	2 unabhängige motorisierte Rakelköpfe
Rakeltyp	2 Paar Rakelsets (520 mm und 350 mm) (oder Grösse nach Wahl)	2 Paar Rakelsets (1250 mm und 850 mm) (oder Grösse nach Wahl)
Rakeldruck (programmierbar)	0 – 10 kg	0 – 30 kg
Druckgeschwindigkeit	10 – 200 mm/s	5 – 150 mm/s
Druckmodus	programmierbar (mehrfach)	programmierbar (mehrfach)
Reinigungssystem	automatisch nass/trocken mit Vakuum (2 Weg)	automatisch nass/trocken mit Vakuum (2 Weg)
CCD FOV	8 x 6 mm	8 x 6 mm
Referenzmarken Ausrichtung	automatisch	automatisch
Pastenüberprüfung	2D	2D
Tischeinstellung	X = ±10 mm, Y = ±10 mm, Rotation = ±2°	X = ±10 mm, Y = ±10 mm, Rotation = ±2°
Vision	Look Up/Down System	Look Up/Down System
Eigenschaften		
Wiederholgenauigkeit	±0.01 mm	±0.01 mm
Druckgenauigkeit	±0.025 mm	±0.025 mm
Durchlaufzeit	< 8.5 s (exklusive Druck- & Reinigungszeit und Kamera)	< 25 s (exklusive Druck- & Reinigungszeit und Kamera)
Betriebsanforderungen		
Druckluftversorgung	4 – 6 bar	4 – 6 bar
Stromversorgung	AC, 220 V ±10%, 50/60 HZ, einphasig	AC, 220 V ±10%, 50/60 HZ, einphasig
Stromverbrauch	3 kW	3 kW
Betriebstemperatur	5 – 40 °C	5 – 40 °C
Betriebsluftfeuchtigkeit	20 – 65 %	20 – 65 %
Druckersteuerung	PC kontrolliert	PC kontrolliert
Maschinenabmessungen	1200 x 1685 x 1510 mm (L x W x H)	2020 x 1740 x 1528 mm (L x W x H)
Betriebssystem	Windows XP oder höher	Windows XP oder höher
Maschinengewicht	ca. 1200 kg	ca. 1800 kg



JUKI CORPORATION

Electronics Assembly Systems Business Unit

2-11-1, Tsurumaki, Tama-shi, Tokyo 206-8551, JAPAN
 Telefon: +81 42 357 2293 Fax: +81 42 357 2285

<http://www.juki.co.jp>

Juki Automation Systems Europa:

Hauptsitz

Solothurn, Schweiz
 Telefon: +41 32 626 29 29
 Fax: +41 32 626 29 30
 info-europe@jas-smt.com
 www.jas-smt.com

Nürnberg, Deutschland

Telefon: +49 911 93 62 66 0
 Fax: +49 911 93 62 66 26

Gatwick Airport, England

Telefon: +44 1293 80 45 62
 Fax: +44 1293 80 45 72

Spezifikationen und Gestaltung können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.